

SKLADBY KONSTRUKCÍ PODLAHY

P 03

PODLAHA 1.NP - GARÁŽ
PRŮMYSLOVÁ PODLAHA

- STĚRKOVÁ PRŮMYSLOVÁ PODLAHA – SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ VČ. SOKLU SE VSYPEM BAREVNÝCH ČIPSŮ

4.0MM
- BETONOVÁ MAZANINA VE SPÁDU

124 –164MM
- OCHRANNÝ CEMENTOVÝ POTĚR

25mm
- HYDROIZOLAČNÍ SOUVRSTVÍ

5.0mm
- ŽB STROPNÍ DESKA

200mm
- NÁSYP V PROSTORU STÁVAJÍCÍCH ZÁKLADŮ h: cca 1300MM

POŽADAVKY STĚRKOVÉ PODLAHY NA PODKLAD A PROSTŘEDÍ

- relativní vlhkost vzduchu max. 75%
- vlhkost podkladu max. 4%
- teplota podkladu během aplikace a teplota prostředí interiéru min. 15°C
- bezprašné prostředí
- dobu vytvrzení závisí na teplotě podkladu
- mechanická zátěž – obvykle po 48 hodinách

POŽADAVKY STĚRKOVÉ PODLAHY NA PODKLADNÍ BETONOVÉ KONSTRUKCE

- pevnost nosného betonu pod podlahovou stěrkou je minimálně B20
- vlhkost betonu max. 4% (tento hodnotě odpovídá zrání betonu 3–4 týdnů).
- teplota betonu – ideální stav 10–15°C.
- rovinmost betonu pod stěrkou v souladu s ČSN 74 4505. povrch betonu provést dřevěným hladítkem nebo vibrační latí vytvořit "gleťovaný" beton.

P 04

PODLAHA 1.NP - SKLAD
PRŮMYSLOVÁ PODLAHA

- STĚRKOVÁ PRŮMYSLOVÁ PODLAHA – SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ VČ. SOKLU SE VSYPEM BAREVNÝCH ČIPSŮ

4.0MM
- BETONOVÁ MAZANINA VE SPÁDU

50MM
- OCHRANNÁ PE FOLIE
- TEPELNÁ IZOLACE XPS

100MM
- OCHRANNÝ CEMENTOVÝ POTĚR

25mm
- HYDROIZOLAČNÍ SOUVRSTVÍ

5.0mm
- ŽB STROPNÍ DESKA

200mm
- NÁSYP V PROSTORU STÁVAJÍCÍCH ZÁKLADŮ h: cca 1300MM

P 05

PODLAHA 2. a 3.NP
SLINUTÁ DLAŽBA (DESIGN) R9

- KALIBROVANÁ SLINUTÁ DLAŽBA

doporučený formát 600/600mm

barevnost odstín– MELIROVANÁ ČERVENÁ

protiskluznost R10
- LEPIDLO

max. 13.0MM
- VYROVNAVACÍ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA

2.0MM
- ANHYDRIT

5.0MM
- (MIMO KOUPELNY, ZDE BUDE PROVEDEN CEMENTOVÝ POTĚR VYTUŽENÝ KARI SÍTL)

40MM
- OCHRANNÁ PE FOLIE
- KROČEJOVÁ IZOLACE – POLOTUHÁ DESKA Z KAMENNÉ VLNY

20MM
- HYDROFOBIZOVANÁ V PLNĚM OBJEMU

20MM
- OCHRANNÝ CEMENTOVÝ POTĚR

20MM
- ŽB STROPNÍ PANELY

165MM